

ORDIN nr. 4.150 din 22 mai 2025

privind măsuri de aplicare și corelare a planurilor de învățământ pentru învățământul profesional, liceal - filiera tehnologică și postliceal cu structura anului școlar 2025-2026

EMITENT: MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII

PUBLICAT ÎN: MONITORUL OFICIAL nr. 503 din 29 mai 2025

Data intrării în vigoare: 29 mai 2025

În conformitate cu:

- [art. 33 alin. \(15\)](#), [art. 85 alin. \(7\)](#) și [art. 86 alin. \(1\) și \(6\) din Legea învățământului preuniversitar nr. 198/2023](#), cu modificările și completările ulterioare;
- [Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.463/2025](#) privind structura anului școlar 2025-2026;
- [Ordinul ministrului educației, cercetării și inovării nr. 3.411/2009](#) privind aprobarea planurilor-cadru de învățământ pentru clasa a IX-a, ciclul inferior al liceului, filiera tehnologică, învățământ de zi și învățământ seral;
- [Ordinul ministrului educației, cercetării, tineretului și sportului nr. 3.081/2010](#) privind aprobarea planului-cadru de învățământ pentru clasa a X-a, ciclul inferior al liceului, filiera tehnologică, învățământ de zi și învățământ seral;
- [Ordinul ministrului educației, cercetării și inovării nr. 3.412/2009](#) privind aprobarea planurilor-cadru de învățământ pentru clasa a X-a, școala de arte și meserii, pentru clasa a X-a, ciclul inferior al liceului, filiera tehnologică, ruta directă de calificare, pentru clasa a XI-a, anul de completare, precum și pentru clasele a XI-a-a XII-a și a XII-a/a XIII-a, ciclul superior al liceului, filiera tehnologică, cursuri de zi și seral, cu modificările ulterioare;
- Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 4.051/2006 cu privire la aprobarea Planurilor-cadru de învățământ pentru învățământul seral, cu modificările ulterioare;
- [Ordinul ministrului educației naționale nr. 3.152/2014](#) privind aprobarea planurilor-cadru de învățământ pentru învățământul profesional de stat cu durata de 3 ani, clasele a IX-a, a X-a și a XI-a, cu modificările ulterioare;
- Referatul de aprobare nr. VET 814 din 24.04.2025 a proiectului de ordin privind măsuri de aplicare și corelare a planurilor de învățământ pentru învățământul profesional, liceal - filiera tehnologică și postliceal cu structura anului școlar 2025-2026, în temeiul prevederilor [art. 13 alin. \(3\) din Hotărârea Guvernului nr. 731/2024](#) privind organizarea și funcționarea Ministerului Educației și Cercetării, cu modificările și completările ulterioare, ministrul educației și cercetării emite prezentul ordin.

ART. 1

În anul școlar 2025-2026, pentru clasele a XII-a zi și a XIII-a seral din învățământul liceal - filiera tehnologică, ale căror planuri-cadru de învățământ în vigoare prevăd un număr mai mic de 37 de săptămâni, se aprobă organizarea procesului de învățământ cu

menținerea structurii, a numărului total de ore/săptămână și a numărului de săptămâni alocate stagiilor de pregătire practică prevăzute în planurile-cadru de învățământ în vigoare, dar cu reducerea numărului de săptămâni de cursuri pentru disciplinele și modulele din ariile curriculare, corelat cu structura anului școlar 2025-2026, aprobată prin [Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.463/2025](#), astfel:

a) pentru clasa a XII-a învățământ de zi:

- (i) 29 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 5 săptămâni de stagii de pregătire practică;

b) pentru clasa a XIII-a învățământ seral:

- (i) 29 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 5 săptămâni de stagii de pregătire practică.

[ART. 2](#)

În anul școlar 2025-2026, pentru clasele din învățământul liceal - filiera tehnologică, învățământ de zi, cu excepția claselor enumerate la art. 1, și pentru clasele din învățământul profesional, ale căror planuri-cadru de învățământ în vigoare prevăd un număr mai mare de 37 de săptămâni, se aprobă organizarea procesului de învățământ cu menținerea structurii, a numărului total de ore/săptămână și a numărului de săptămâni alocate stagiilor de pregătire practică prevăzute în planurile-cadru de învățământ în vigoare, dar cu reducerea numărului de săptămâni de cursuri pentru disciplinele și modulele din ariile curriculare, corelat cu structura anului școlar 2025-2026, aprobată prin [Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.463/2025](#), astfel:

a) pentru clasa a IX-a liceu - filiera tehnologică:

- (i) 34 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 3 săptămâni de stagii de pregătire practică;

b) pentru clasa a X-a liceu - filiera tehnologică:

- (i) 34 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 3 săptămâni de stagii de pregătire practică;

c) pentru clasa a XI-a liceu - filiera tehnologică, profilul Tehnic și resurse naturale și protecția mediului:

- (i) 32 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 5 săptămâni de stagii de pregătire practică;

d) pentru clasa a XI-a liceu - filiera tehnologică, profilul Servicii:

- (i) 33 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 4 săptămâni de stagii de pregătire practică;

e) pentru clasa a IX-a învățământ profesional:

(i) 32 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică săptămânală;

- (ii) 5 săptămâni de stagii de pregătire practică;

f) pentru clasa a X-a învățământ profesional:

- (i) 28 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 9 săptămâni de stagii de pregătire practică;

g) pentru clasa a XI-a învățământ profesional:

- (i) 27 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 10 săptămâni de stagii de pregătire practică.

ART. 3

În anul școlar 2025-2026, pentru clasele din învățământul liceal - filiera tehnologică, forma de învățământ seral, cu excepția claselor a XIII-a, se respectă numărul de săptămâni de cursuri stabilit prin planurile-cadru de învățământ în vigoare.

ART. 4

În anul școlar 2025-2026, pentru clasa a XI-a ciclul inferior al liceului - filiera tehnologică învățământ seral, al cărei plan-cadru de învățământ în vigoare prevede un număr de 14 săptămâni, se aprobă organizarea procesului de învățământ cu menținerea structurii și a numărului total de ore/săptămână, până la data de 19 decembrie 2025, corelat cu structura anului școlar 2025-2026, aprobată prin [Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.463/2025](#).

ART. 5

În anul școlar 2025-2026, pentru clasa a XI-a ciclul superior al liceului - filiera tehnologică învățământ seral, ale cărei planuri-cadru de învățământ în vigoare prevăd un număr de 18 săptămâni, se aprobă organizarea procesului de învățământ cu menținerea structurii și a numărului total de ore/săptămână, din data de 8 ianuarie 2026, cu respectarea vacanțelor, corelat cu structura anului școlar 2025-2026, aprobată prin [Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.463/2025](#).

ART. 6

În anul școlar 2025-2026, pentru clasa a XI-a - filiera tehnologică învățământ seral, în perioadele dedicate programelor „Școala altfel” și „Săptămâna verde” se vor organiza activități specifice, a căror planificare se află la decizia unității de învățământ, corelat cu [art. 4 alin. \(2\) din Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.463/2025](#).

ART. 7

În anul școlar 2025-2026, pentru învățământul profesional special - clasele a IX-a-a XII-a se respectă numărul de săptămâni de cursuri stabilit prin planurile-cadru de învățământ în vigoare.

ART. 8

Stagiile de pregătire practică în învățământul profesional și tehnic pentru care au optat absolvenții ciclului inferior al liceului, filiera tehnologică, cuprind 720 de ore, se desfășoară în perioada propusă de unitatea de învățământ organizatoare și aprobată de inspectoratul școlar, conform structurii anului școlar, cu respectarea vacanțelor.

ART. 9

În anul școlar 2025-2026, pentru învățământul postliceal, școală postliceală și școală de maiștri, se respectă numărul de săptămâni de cursuri stabilit prin planurile de învățământ în vigoare.

ART. 10

În anul școlar 2025-2026, pentru clasele din învățământul postliceal, în perioadele dedicate programelor „Școala altfel” și „Săptămâna verde” se vor organiza activități specifice de instruire practică, a căror planificare se află la decizia unității de învățământ, corelat cu [art. 4 alin. \(3\) din Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.463/2025](#).

ART. 11

Pentru domeniile/calificările dobândite prin învățământul liceal - filiera tehnologică și prin învățământul profesional, la care modulele/disciplinele se desfășoară cu un număr constant de ore pe întreaga durată a anului școlar, se reduce proporțional numărul de ore al fiecărui modul/fiecărei discipline, corelat cu numărul de săptămâni prevăzut în structura anului școlar 2025-2026, aprobată prin [Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.463/2025](#).

ART. 12

Pentru domeniile/calificările dobândite prin învățământul liceal - filiera tehnologică, la care modulele nu se desfășoară cu un număr constant de ore pe întreaga durată a anului școlar, numărul de ore al fiecărui modul pentru cultura de specialitate și pregătirea practică săptămânală din aria curriculară Tehnologii este corelat cu numărul de săptămâni prevăzut în structura anului școlar 2025-2026, aprobată prin [Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.463/2025](#), prevăzut în [anexa nr. 1](#).

ART. 13

Pentru domeniile/calificările dobândite prin învățământul profesional, la care modulele nu se desfășoară cu un număr constant de ore pe întreaga durată a anului școlar, numărul de ore al fiecărui modul pentru cultura de specialitate și pregătirea practică săptămânală din aria curriculară Tehnologii este corelat cu numărul de săptămâni prevăzut în structura anului școlar 2025-2026, aprobată prin [Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.463/2025](#), prevăzut în [anexa nr. 2](#).

ART. 14

Anexele nr. 1 și 2*) fac parte integrantă din prezentul ordin.

*) Anexele nr. 1 și 2 se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 503 bis, care se poate achiziționa de la Centrul pentru relații cu publicul din șos. Panduri nr. 1, bloc P33, parter, sectorul 5, București.

ART. 15

Direcțiile de specialitate din cadrul Ministerului Educației și Cercetării, inspectoratele școlare județene/ al municipiului București și unitățile de învățământ profesional și tehnic duc la îndeplinire prevederile prezentului ordin.

ART. 16

Prezentul ordin se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

Ministrul educației și cercetării,
Daniel-Ovidiu David

București, 22 mai 2025.
Nr. 4.150.

ANEXA 1

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a IX-a
Învățământ liceal-filiera tehnologică
Aria curriculară Tehnologii
Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI
OMENESC
Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

T

Modul I: Organizarea locului de muncă		
Total ore/an		27
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	9
Modul II: Consilierea clientului		
Total ore/an		102
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	34
Modul III: Îngrijirea părului		
Total ore/an		27
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	9
Modul IV: Bărbieritul și îngrijirile faciale		

Total ore/an		75
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	25
Modul V: Tunsori bărbătești		
Total ore/an		75
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	25
	Total ore/an = 9 ore/săpt. x 34 săptămâni = 306 ore/an	
Stagii de pregătire practică-Curriculum în dezvoltare locală		
Modul VI*		
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 3 săptămâni = 90 ore/an		
TOTAL GENERAL: 396 ore/an		

ST

Notă: În clasa a IX-a, stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar

PARCURGEREA MODULELOR

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

T

Modulul	Săptămânile 1-9	Săptămânile 10-34
Modulul 1: Organizarea	Total ore/an: 27 din care: Instruire practică: 1 oră x 9	

locului de muncă	săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 2: Consilierea clientului	Total ore/ an: 102 din care: Instruire practică: 1 oră x 34 săptămâni = 34 ore Instruire teoretică: 2 ore x 34 săptămâni = 68 ore	
Modulul 3: Îngrijirea părului	Total ore/ an: 27 din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 4: Bărbieritul și îngrijirile faciale		Total ore/ an: 75 din care: Instruire practică: 1 oră x 25 săptămâni = 25 ore Instruire teoretică: 2 ore x 25 săptămâni = 50 ore
Modulul 5: Tunsori bărbătești		Total ore/ an: 75 din care: Instruire practică: 1 oră x 25 săptămâni = 25 ore Instruire

		teoretică: 2 ore x 25 săptămâni = 50 ore
--	--	---

ST

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XII-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Calificarea profesională: COAFOR STILIST

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA

CORPULUI OMENESC

Cultură de specialitate și pregătire practică

T

Modul I. Politici de marketing		
Total ore/an		29
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-
Modul II. Negociere și contractare		
Total ore/an		29
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-
Modul III. Organizarea salonului de estetică		
Total ore/an		36
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	18
Modul IV. Stilizarea coafurilor		
Total ore/an		80
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	40
Modul V. Machiaj		

Total ore/an		60
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	60
Modul VI. Prezentarea lucrărilor		
Total ore/an		27
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	27
Modul VII Curriculum în dezvoltare locală*		
Total ore/an		58
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-
	Total ore/an = 11 ore/săpt. x 29 săptămâni = 319 ore/an	
Stagii de pregătire practică		
Modul VIII Armonizarea formă-culoare		
Total ore/an		150
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	120
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 5 săptămâni = 150 ore/an		
TOTAL GENERAL: 469 ore/an		

ST

Notă: Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGerea MODULELOR

Calificarea profesională: COAFOR STILIST
Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA
CORPULUI OMENESC

T

MODULUL	PARCURGAREA MODULELOR	
Modulul I: Politici de marketing	Săptămânile 1-29 Total ore / an: 29 din care: Instruire teoretică: 1 oră x 29 săptămâni = 29 ore	
Modulul II: Negociere și contractare	Săptămânile 1-29 Total ore / an: 29 din care: Instruire teoretică: 1 oră x 29 săptămâni = 29 ore	
Modulul 3: Organizarea salonului de estetică	Săptămânile 1-9 Total ore/ an: 36 din care: Instruire practică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 4: Stilizarea coafurilor		Săptămânile 10-29 Total ore/ an: 80 din care: Instruire practică: 2 ore x 20 săptămâni = 40 ore Instruire teoretică: 2 ore x 20 săptămâni = 40 ore
	Săptămânile	

Modulul 5: Machiaj	1-20 Total ore/ an: 60 din care: Instruire practică: 3 ore x 20 săptămâni = 60 ore	
Modulul 6: Prezentarea lucrărilor		Săptămânile 21-29 Total ore/ an: 27 din care: Instruire practică: 3 ore x 9 săptămâni = 27 ore

ST

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XII-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Calificarea profesională: TEHNICIAN ÎN CHIMIE INDUSTRIALĂ

Domeniul de pregătire profesională: CHIMIE INDUSTRIALĂ

Cultură de specialitate și pregătire practică

T

Modul I. Operații și utilaje în industria chimică		
Total ore/an		145
din care:	Laborator tehnologic	58
	Instruire practică	-
Modul II. Controlul fabricației în industria chimică		
Total ore/an		116
din care:	Laborator tehnologic	87
	Instruire practică	-
Modul III. Curriculum în dezvoltare locală*		
Total ore/an		58

din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-
	Total ore/an = 11 ore/săpt. x 29 săptămâni = 319 ore/an	
Stagii de pregătire practică		
Modul IV. Automatizarea proceselor tehnologice din industria chimică		
Total ore/an		60
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	-
Modul V. Calcule tehnico-economice		
Total ore/an		90
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	-
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 5 săptămâni = 150 ore/an		
TOTAL GENERAL: 469 ore/an		

ST

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XII-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Calificarea profesională: TEHNICIAN POLIGRAF

Domeniul de pregătire profesională: TEHNICI POLIGRAFICE

Cultură de specialitate și pregătire practică

T

Modul I. Planificarea și organizarea

producției		
Total ore/an		58
din care:	Laborator tehnologic	29
	Instruire practică	-
Modul II. Legătoria mecanică pe linii automate		
Total ore/an		203
din care:	Laborator tehnologic	29
	Instruire practică	87
Modul III. Curriculum în dezvoltare locală*		
Total ore/an		58
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-
	Total ore/an = 11 ore/săpt. x 29 săptămâni = 319 ore/an	
Stagii de pregătire practică		
Modul IV. Imprimarea digitală		
Total ore/an		150
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	60
	Instruire practică	-
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 5 săptămâni = 150 ore/an		
TOTAL GENERAL: 469 ore/an		

ST

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XII-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Calificarea profesională: TEHNICIAN PRODUCȚIE POLIGRAFICĂ

Domeniul de pregătire profesională: TEHNICI POLIGRAFICE

Cultură de specialitate și pregătire practică

T

Modul I. Planificarea și organizarea producției		
Total ore/an		58
din care:	Laborator tehnologic	29
	Instruire practică	-
Modul II. Procese tehnologice post-press		
Total ore/an		203
din care:	Laborator tehnologic	29
	Instruire practică	87
Modul III. Curriculum în dezvoltare locală*		
Total ore/an		58
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-
	Total ore/an = 11 ore/săpt. x 29 săptămâni = 319 ore/an	
Stagii de pregătire practică		
Modul IV. Imprimarea digitală		
Total ore/an		150
din care:	Laborator tehnologic	90

	Instruire practică	60
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 5 săptămâni = 150 ore/an		
TOTAL GENERAL: 469 ore/an		

ST

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

ANEXA 2

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a IX-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

Calificarea profesională: FRIZER-COAFOR-MANICHIURIST-PEDICHIURIST

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA
CORPULUI OMENESC

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

T

Modul I: Organizarea locului de muncă		
Total ore/an		27
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	9
Modul II: Consilierea clientului		
Total ore/an		96
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	32
Modul III: Îngrijirea părului		
Total ore/an		27
	Laborator tehnologic	-

din care:	Instruire practică	9
Modul IV: Bărbieritul și a îngrijirile faciale		
Total ore/an		69
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	23
Modul V: Tunsori bărbătești		
Total ore/an		69
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	23
	Total ore/an = 9 ore/săpt. x 32 săptămâni = 288 ore/an	
Stagii de pregătire practică-Curriculum în dezvoltare locală*		
Modul VI*		
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 3 săptămâni = 150 ore/an		
TOTAL GENERAL: 438 ore/an		

ST

Notă: În clasa a IX-a, stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea profesională: FRIZER-COAFOR-MANICHIURIST-PEDICHIURIST

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

T

Modulul	Săptămânile 1-9	Săptămânile 10-32
Modulul 1: Organizarea locului de muncă	Total ore/ an: 27 din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 2: Consilierea clientului	Total ore/ an: 96 din care: Instruire practică: 1 oră x 32 săptămâni = 32 ore Instruire teoretică: 2 ore x 32 săptămâni = 64 ore	
Modulul 3: Îngrijirea părului	Total ore/ an: 27 din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 4: Bărbieritul și îngrijirile faciale		Total ore/ an: 69 din care: Instruire practică: 1 oră x 23 săptămâni = 23 ore Instruire teoretică: 2 ore x 23 săptămâni = 46 ore

Modulul 5: Tunsori bărbătești	Total ore/ an: 69 din care: Instruire practică: 1 oră x 23 săptămâni = 23 ore Instruire teoretică: 2 ore x 23 săptămâni = 46 ore
-------------------------------------	--

ST

PLAN DE ÎNVAȚAMANT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea profesională: FRIZER-COAFOR-MANICHIURIST-
PEDICHIURIST

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA
CORPULUI OMENESC

Pregătire practică*1

T

Modul I: Manichiură		
Total ore/an		147
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	105
Modul II: Pedichiură		
Total ore/an		126
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	96
Modul III: Adaptarea lucrărilor la caracteristicile clientului		
Total ore/an		294
din care:	Laborator tehnologic	56
	Instruire practică	238

	Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore
Stagii de pregătire practică*2-Curriculum în dezvoltare locală	
Modul IV*	
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni = 300 ore/an	
TOTAL GENERAL: 867 ore/an	

ST

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGerea MODULELOR

Calificarea profesională: FRIZER-COAFOR-MANICHIURIST-
PEDICHIURIST

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA
CORPULUI OMENESC

T

MODULUL	PARCURGerea MODULELOR
Modulul I: Manichiură	Săptămânile 1-7 Total ore/ an: 147 din care: Laborator tehnologic: 6 sapt x 7 ore = 42 ore Instruire practică: 6 sapt x 14 ore = 84 ore 1 sapt x 21 ore = 21 ore
	Săptămânile 8-13

Modulul II: Pedichiură	Total ore/ an: 126 din care: Laborator tehnologic: 6 sapt x 5 ore = 30 ore Instruire practică: 6 sapt x 16 ore = 96 ore
Modulul 3: Adaptarea lucrărilor la caracteristicile clientului	Săptămânile 14-27 Total ore/ an: 294 din care: Laborator tehnologic: 8 sapt x 7 ore = 56 ore Instruire practică: 8 sapt x 14 ore = 112 ore 6 sapt x 21 ore = 126 ore

ST

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea profesională: FILATOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI
PIELĂRIE

Pregătire practică*1

T

Modul I: Prelucrarea înșiruirilor fibroase		
Total ore/an:		231
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică	154
Modul II: Obținerea semitortului		
Total ore/an:		105
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70
Modul III: Filarea convențională și neconvențională		

Total ore/an:		231
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică	154
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		
Stagii de pregătire practică*2-Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV*		
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

ST

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGerea MODULELOR

Calificarea profesională: FILATOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

T

Săptămâni	Module
1 - 11	Modul I. Prelucrarea înșiruirilor fibroase 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

12 - 16	Modul II. Obținerea semitortului 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/ săptămână
17 - 27	Modul III. Filarea convențională și neconvențională 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/ săptămână

ST

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea profesională: ȚESĂTOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI
PIELĂRIE

Pregătire practică*1

T

Modul I: Pregătirea firelor pentru țesere		
Total ore/an:		189
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126
Modul II: Țeserea în sistem convențional		
Total ore/an:		189
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126
Modul III: Testarea în sistem neconvențional		
Total ore/an:		189

din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126
	Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an	
Stagii de pregătire practică*2-Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV*		
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

ST

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGerea MODULELOR

Calificarea profesională: ȚESĂTOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

T

Săptămâni	Module
1 - 9	Modul I. Pregătirea firelor pentru țesere 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
	Modul II. Țeserea în sistem convențional

10 - 18	9 J 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
19 - 27	Modul III. Țeserea în sistem neconvențional 9 J 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

ST

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea profesională: FINISOR PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILA ȘI

PIELĂRIE

Pregătire practică*1

T

Modul I: Pregătirea materialelor textile în vederea finisării		
Total ore/an:		189
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126
Modul II: Colorarea materialelor textile		
Total ore/an:		231
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică	154
Modul III: Apretarea materialelor textile		
Total ore/an:		147
din	Laborator tehnologic	49

care:	Instruire practică	98
	Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an	
Stagii de pregătire practică*2-Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV*		
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

ST

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea profesională: FINISOR PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

T

Săptămâni	Module
1 - 9	Modul I. Pregătirea materialelor textile în vederea finisării 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
	Modul II. Colorarea materialelor textile

10 - 20	21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
21 - 27	Modul III. Apretarea materialelor textile 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

ST

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea profesională: TRICOTER CONFEȚIONER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI
PIELĂRIE

Pregătire practică*1

T

Modul I: Pregătirea firelor pentru tricotare		
Total ore/an:		63
din care:	Laborator tehnologic	21
	Instruire practică	42
Modul II: Tricotarea pe mașini rectilinii de tricotat		
Total ore/an:		252
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168
Modul III: Tricotarea pe mașini circulare de tricotat		
Total ore/an:		252
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168

	Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an
Stagii de pregătire	
practică*2-Curriculum în dezvoltare locală	
Modul IV*	
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni = 300 ore/an	
TOTAL GENERAL: 867 ore/an	

ST

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea profesională: TRICOTER CONFECTIONER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI
PIELĂRIE

T

Săptămâni	Module
1 - 3	Modul I. Pregătirea firelor pentru tricotare 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/ săptămână
4 - 15	Modul II. Tricotarea pe mașini rectilinii de tricotat 21 ore/săptămână:

	Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
16 - 27	Modul III. Tricotarea pe mașini circulare de tricotat 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

ST

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea profesională: CONFEȚIONER PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI

PIELĂRIE

Pregătire practică*1

T

Modul I: Pregătirea țesăturilor și tricoturilor pentru confecționare		
Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Modul II: Confecționarea produselor textile		
Total ore/an:		294
din care:	Laborator tehnologic	98
	Instruire practică	196
Modul III: Finisarea produselor confecționate		
Total ore/an:		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

	Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an
Stagii de pregătire practică*2-Curriculum în dezvoltare locală	
Modul IV*	
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni = 300 ore/an	
TOTAL GENERAL: 867 ore/an	

ST

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea profesională: CONFEȚIONER PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI
PIELĂRIE

T

Săptămâni	Module
1 - 7	Modul I. Pregătirea țesăturilor și tricoturilor pentru confecționare Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/ săptămână
8 - 21	Modul II. Confecționarea produselor textile Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/ săptămână

22 - 27	Modul III. Finisarea produselor confecționate Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
---------	---

ST

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea profesională: CROITOR ÎMBRĂCĂMINTE DUPĂ COMANDĂ

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI

PIELĂRIE

Pregătire practică*1

T

Modul I: Construirea tiparelor		
Total ore/an:		81
din care:	Laborator tehnologic	54
	Instruire practică	27
Modul II: Pregătirea și croirea materialelor		
Total ore/an:		162
din care:	Laborator tehnologic	45
	Instruire practică	117
Modul III: Confecționarea produselor de îmbrăcăminte		
Total ore/an:		324
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	234
	Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an	
Stagii de pregătire practică*2-Curriculum în dezvoltare locală		

Modul IV*
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni = 300 ore/an
TOTAL GENERAL: 867 ore/an

ST

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea profesională: CROITOR ÎMBRĂCĂMINTE DUPĂ COMANDĂ

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

T

Săptămâni	Module	
1 - 9	Modul I. Construirea tiparelor Laborator tehnologic - 2 ore/săptămână (2h x 27s) - Instruire practică - 1 oră/săptămână (1h x 27s)	Modul II. Pregătirea și croirea materialelor Laborator tehnologic - 5 ore/săptămână (5h x 9s) Instruire practică - 13 ore/săptămână (13h x 9s)
10 - 27		Modul III. Confecționarea produselor de îmbrăcăminte Laborator tehnologic - 5 ore/săptămână

		(5h x 18s) Instruire practică - 13 ore/săptămână (13h x 18s)
--	--	--

ST

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional
Calificarea profesională: CIZMAR
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI
PIELĂRIE
Pregătire practică*1

T

Modul I. Repararea încălțăminteii		
Total ore/an:		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84
Modul II. Tipare pentru încălțăminte la comandă		
Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Modul III. Confecționarea ansamblului superior pentru încălțăminte la comandă		
Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Modul IV. Obținerea produsului finit		
Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

	Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an
Stagii de pregătire practică*2-Curriculum în dezvoltare locală	
Modul V*	
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni = 300 ore/an	
TOTAL GENERAL: 867 ore/an	

ST

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea profesională: CIZMAR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

T

Săptămâni	Module
1 - 6	Modul II. Tipare pentru încălțăminte la comandă 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
7 - 13	Modul III. Confectionarea ansamblului superior pentru încălțăminte la comandă 21 ore/săptămână:

	Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
14 - 20	Modul IV. Obținerea produsului finit 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
21 - 27	Modul I. Repararea încălțăminte 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

ST

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea profesională: CONFEȚIONER ARTICOLE DIN PIELE SI ÎNLOCUITORI

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1

T

Modul I. Confeccionarea ansamblului superior		
Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Modul II. Formarea spațială		
Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Modul III. Tălpuirea încălțăminte		

Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Modul IV. Finisarea produsului de încălțăminte		
Total ore/an:		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84
	Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an	
Stagii de pregătire practică*2-Curriculum în dezvoltare locală		
Modul V*		
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

ST

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea profesională: CONFEȚIONER ARTICOLE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILA ȘI PIELĂRIE

T

Săptămâni	Module
1 - 7	Modul I. Confecționarea ansamblului superior Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
8 - 14	Modul II. Formarea spațială Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
15 - 21	Modul III. Tălpuirea încălțăminte Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul IV. Finisarea produsului de încălțăminte Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

ST

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional
Calificarea profesională: CONFECTIONER ÎMBRĂCĂMINTE DIN PIELE
ȘI ÎNLOCUITORI
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILA ȘI
PIELĂRIE
Pregătire practică*1

T

Modul I. Croirea reperelor produselor de îmbrăcăminte		
Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Modul II. Confecționarea produselor de îmbrăcăminte din piele și înlocuitori		
Total ore/an:		294
din care:	Laborator tehnologic	98
	Instruire practică	196
Modul III. Finisarea produselor de îmbrăcăminte		
Total ore/an:		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84
	Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an	
Stagii de pregătire practică*2-Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV*		
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

ST

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGerea MODULELOR

Calificarea profesională: CONFECTIONER ÎMBRĂCĂMINTE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

T

Săptămâni	Module
1 - 7	Modul I. Croirea reperelor produselor de îmbrăcăminte Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
8 - 21	Modul II. Confecționarea produselor de îmbrăcăminte din piele și înlocuitori Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul III. Finisarea produselor de îmbrăcăminte Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

ST

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea profesională: MAROCHINER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI
PIELĂRIE

Pregătire practică*1

T

Modul I. Croirea materialelor		
Total ore/an:		105
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70
Modul II. Prelucrarea pieselor		
Total ore/an:		210

din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	140
Modul III. Asamblarea și finisarea articolelor de marochinărie		
Total ore/an:		252
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168
	Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an	
Stagii de pregătire practică*2-Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV*		
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

ST

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGerea MODULELOR

Calificarea profesională: MAROCHINER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI
PIELĂRIE

T

Săptămâni	Module
	Modul I. Croirea

1 - 5	materialelor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
6 - 15	Modul II. Prelucrarea pieselor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
16 - 27	Modul III. Asamblarea si finisarea articolelor de marochinărie 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

ST

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea profesională: FINISOR PIELE

Domeniul de pregătire profesională:INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI
PIELĂRIE

Pregătire practică*1

T

Modul I. Pregătirea pielii în vederea tăbăcirii		
Total ore/an:		231
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică	154
Modul II. Tăbăcirea și vopsirea pielii și a blănurilor		
Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	70

	Instruire practică	140
Modul III. Finisarea pieilor și a blănurilor		
Total ore/an:		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84
	Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an	
Stagii de pregătire practică*2-Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV*		
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

ST

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGerea MODULELOR

Calificarea profesională: FINISOR PIELE

Domeniul de pregătire profesională:INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

T

Săptămâni	Module
	Modul I. Pregătirea pielii în vederea tăbăcirii 21 ore/săptămână:

1 - 11	Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
12 - 21	Modul II. Tăbăcirea și vopsirea pielii și a blănurilor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul III. Finisarea pieilor și a blănurilor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

ST

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea profesională: MOZAICAR - MONTATOR PLACAJE

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI

LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică*1

T

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de placaje și pardoseli		
Total ore/an:		54
din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	27
Modul II. Placaje la clădiri		
Total ore/an:		243
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	135
Modul III. Pardoseli la clădiri		

Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	162
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		
Stagii de pregătire practică*2-Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV*		
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

ST

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea profesională: ZUGRAV, IPSOSAR, VOPSITOR, TAPETAR

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI

LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică*1

T

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de zugrăveli, vopsitorii, tapete și ipsoserii	
Total ore/an:	54
Laborator tehnologic	27

din care:	Instruire practică	27
Modul II. Lucrări de zugrăveli, vopsitorii și tapete		
Total ore/an:		243
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	135
Modul III. Lucrări de ipsosării		
Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	162
	Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an	
Stagii de pregătire practică*2-Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV*		
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

ST

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea profesională: IZOLATOR

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI
LUCRĂRI PUBLICE
Pregătire practică*1

T

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de izolații		
Total ore/an:		54
din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	27
Modul II. Izolații hidrofuge, antiacide și de protecție		
Total ore/an:		243
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	135
Modul III. Izolații termice și fonice		
Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	162
	Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an	
Stagii de pregătire practică*2-Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV*		
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

ST

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.
